

CERTIFICATION

MQR® editorial certifies, that this article:

Study of Molding Sand Quality to Improve the Casting of Aluminum Products

Estudio de la calidad de arena de moldeo para mejorar la fundición de productos de aluminio

PEER REVIEW - "Aceptada para su publicación después de superar un proceso de doble revisión ciega externa"

Fechas de recepción: 26-DIC-2024 aceptación: 26-ENE-2025 publicación: 15-MAR-2025

Authors:

Zambrano-Castro, Jonathan Wilmer
UNIVERSIDAD TÉCNICA DE MANABÍ
Ingeniero Mecánico
Magister en Mantenimiento Industrial
Mención en Gestión Eficiente del Mantenimiento
Docente
Portoviejo – Ecuador



jonathan.zambrano@utm.edu.ec



<https://orcid.org/0000-0002-1197-624X>

Toala-Arcentales, Galvin Antonio
UNIVERSIDAD TÉCNICA DE MANABÍ
Ingeniero Mecánico
Magíster en Docencia e Investigación Educativa
Docente
Portoviejo – Ecuador



galvin.toala@utm.edu.ec



<https://orcid.org/0000-0002-6934-267X>

Zambrano-Rodriguez, Alfredo Cecilio
UNIVERSIDAD TÉCNICA DE MANABÍ
Ingeniero Mecánico
Magister en Energía
Docente
Portoviejo – Ecuador



alfredo.zambrano@utm.edu.ec



<https://orcid.org/0000-0003-3525-3801>

Published:

Vol. 9 Núm. 1 (2025): Revista Científica MQRinvestigar: pag. 01-17.

DOI: <https://doi.org/10.56048/MQR20225.9.1.2025.e77>

Indexado en **Latindex 2.0** ISSN-L **2588-0659**



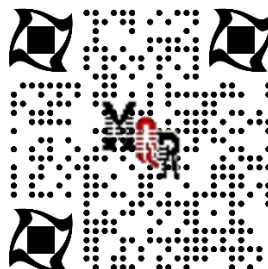
<http://www.investigarmqr.com/>

Cordially yours,

MQRInvestigar - Director



Firmado electrónicamente por:
**MARCO ANTONIO
QUINTANILLA
ROMERO**



Dr. Marco Quintanilla R.
Director

